

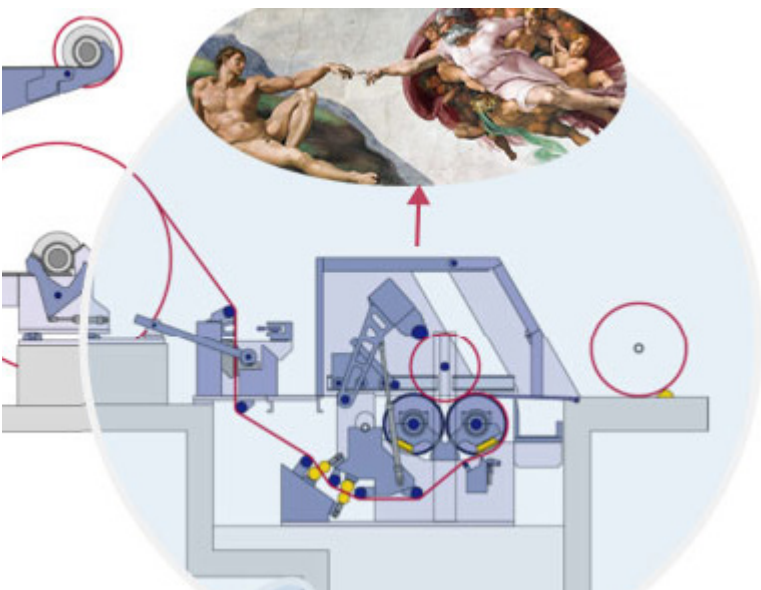
## RETROFIT EINES BOLIDEN – DER RENNWAGEN UNTER DEN ROLLENSCHNEIDERN

Mit dem Retrofit von Rollenschneidern hat KRIKO Erfahrung. Unser Kunde DS Smith besitzt auch einen solchen vollautomatischen Modellathleten – einen Voith Prototypen, der modernisiert werden musste. Wir haben die Modernisierung durchgeführt. Die Rollmaschine zeichnet sich durch beeindruckende Leistungsdaten aus:

- 3500m/min schnell
- Arbeitsbreite 7,6m
- Tambourdurchmesser 4,16m = 75to Papier
- eine Rollenwechselzeit von 45s

In jeglicher Hinsicht eine Herausforderung, auch für eine Firma wie KRIKO, die schon über 50 Rollmaschinen der verschiedensten Hersteller modernisiert hat. Ziel der Modernisierung war eine einfachere Instandhaltung. Das Antriebssystem sollte auf ein handelsübliches System umgerüstet werden, sodass auftretende Fehler schnellstmöglich, auch ohne die Unterstützung des Herstellers, behoben werden können.

*Ein Versuch dem Himmel ein Stück näher zu kommen*



*Das ursprüngliche Konzept des Rollenschneiders mit Ideen zur Vibrationsreduzierung*

### Die Herausforderung

- der Rollenschneider besitzt einen vollautomatischen Tambour- und Rollenwechsel mit 10 Positionierachsen
- Ein Abwickelantrieb mit 1260 kW mit 2-facher Überlast bei Brems- und Beschleunigungsvorgängen
- die Positionierung der Tragwalze aus vollem Lauf mit vollem Tambour auf +/- 2,5mm genau
- ein bestehendes Antriebsprogramm in "C" geschrieben, also quasi eine BlackBox
- der Austausch von ultrakompakten wassergekühlten Umrichtern gegen eine Standard ABB ACS880 Antriebsschaltanlage auf gleicher Fläche
- eine Umbauzeit von 10 Tagen

### GESCHWINDIGKEIT – VOLLAUTOMATIK – PRÄZISION



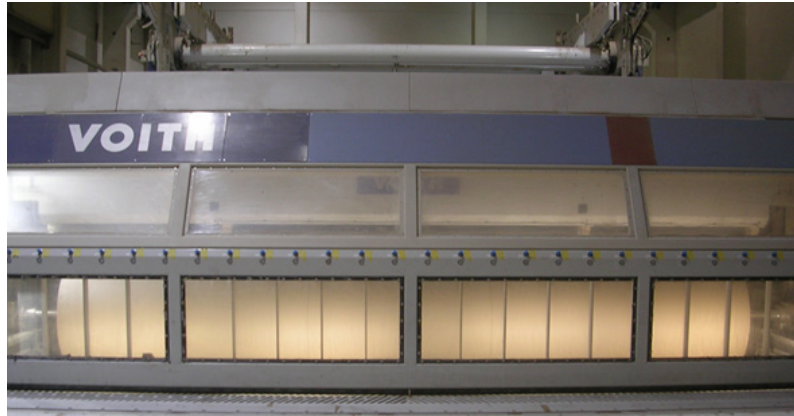
*In diesem engen Bereich schneiden die Quermesser auf der Tragwalze*

## WIE VERLIEF DIE UMSETZUNG

Die Umsetzung des Projektes verlief nach unseren und den Vorstellungen des Kunden. Der Austausch der Schaltanlage erfolgte in nur 4 Tagen. Die Antriebsinbetriebnahme der Hauptantriebe und der Positionierachsen erfolgte ebenfalls in der vorgesehenen Zeit. Zugegebenerweise war die Positionierung auf +/- 2,5 mm schwieriger als gedacht. Die Herausforderung beim Retrofit ist immer, dass man nur bei der Inbetriebnahme die Chance hat verschiedene Funktionen zu testen. Durch die Erfahrung unserer Ingenieure hat sich jedoch auch hier eine Lösung gefunden - die Genauigkeit konnte eingehalten werden. Das Zusammenspiel mit dem PCS 7 Hilfsbetriebsprogramm gestaltete sich komplexer als erwartet. Auch diese Nuss konnten unsere Mitarbeiter durch ihr breit aufgestelltes Fachwissen knacken.

Mit dieser Voith Rollmaschine bei DS Smith und

der bereits zuvor modernisierten Beloit Arcus Rollmaschine bei Perlen Papier hat KRIKO den beiden schnellsten Rollmaschinen Europas neues Leben eingehaucht. Und darauf sind wir stolz!



*Die Rollmaschine erleuchtet mit neuem Leben*



## Ihr Nutzen durch die Zusammenarbeit mit KRIKO:

- ▶ Langjährige Erfahrung im Retrofit Bereich
- ▶ Zahlreiche Referenzen und breit aufgestellte Kompetenzen für den Umbau von Rollmaschinen
- ▶ Kundenspezifische Lösungen
- ▶ Kurze Stillstandszeit durch hohe Manpower
- ▶ Steigerung der Anlagenverfügbarkeit
- ▶ Verbesserung der Leistungsdaten durch neue Geräte und Technik
- ▶ Auch nach der Modernisierung steht KRIKO Ihnen mit Rat und Tat zur Verfügung.



**Andreas Wernet**  
Vertrieb & Projektleitung

+49 761 40078 25  
andreas.wernet@kriko.com

**KRIKO** Engineering GmbH  
Automation, Drives & Industrial IT

**Deutschland**  
Merzhauser Str. 120  
79100 Freiburg im Breisgau  
Tel. +49 761 40078 0

**Schweiz**  
Riehenring 175  
4058 Basel  
Tel. +41 61 68324 80